



Liste des Usagers de la Marque BENOR

E - Producteurs d'aciers de précontrainte

DE: Die Gültigkeit dieses Dokuments wird bestätigt, wenn es auf der Website der OCAB-OCBS sichtbar ist.

EN: The validity of the present document is confirmed if visible on the OCAB-OCBS website.

FR : La validité du présent document est confirmée si elle est visible sur le site Web de l'OCAB-OCBS.

NL: De geldigheid van dit document wordt bevestigd indien het op de OCAB-OCBS-website zichtbaar is.

www.ocab-ocbs.com/usbe/ef.pdf

<https://www.ocab-ocbs.com/usbe/ef.pdf>



OCAB-OCBS ®

OCAB-OCBS

asbl-vzw

Rue Ravensteinstraat 4

B 1000 BRUSSELS

www.ocab-ocbs.com

E – PRODUCTEURS D'ACIERS DE PRECONTRAINTE

Mise à jour

Producteur agréé : TREFILUNION SAS Sainte-Colombe (fiche du 20201102)

Producteur agréé : NEDRI SPANSTAAL B.V.- Abteilung Spannstaahl (fiche du 20160808)

Producteur agréé : NEDRI SPANSTAAL BV (fiche du 20190216)

Producteur agréé : GLOBAL SPECIAL STEELS PRODUCTS S.A.U. (fiche du 20200512)

Producteur agréé : "D&D" Drotaru Ipari es Kereskedelmi Zrt (fiche du 20160808)

Producteur agréé : CB TRAFILATI ACCIAI S.p.A. (fiche du 20160808)

Producteur agréé : SLM SIDERURGICA LATINA MARTIN S.p.A. (fiche du 20180503)

Producteur agréé : FAPRICELA S.A. (fiche du 20180717)

Producteur agréé : THE SIAM INDUSTRIAL WIRE Co. Ltd (fiche du 20210427)

La vente des aciers de précontrainte BENOR est assurée exclusivement par les producteurs ayant obtenu l'autorisation d'usage de la marque.

Pour être considéré comme BENOR, un acier de précontrainte doit obligatoirement :

a) être accompagné d'un bordereau portant le logo ci-après :



NBN I-10 001

(X) Emplacement réservé au numéro d'immatriculation du fournisseur.

L'utilisation de ce logo doit être conforme aux règles éditées par BENOR asbl.

Ce bordereau doit être établi par le producteur autorisé à l'usage de la marque.

b) être muni d'une étiquette reprenant, entre autres, le logo BENOR et la désignation conventionnelle de l'armature.

Il est rappelé que les normes et PTV pris en considération sont :

- | | | |
|---------------------|---|------------------------------------|
| • NBN I 10 001 | - | Deuxième édition 1986 |
| • NBN I 10 002 | - | Deuxième édition 1987 + erratum 88 |
| • NBN I 10 003 | - | Deuxième édition 1986 + erratum 88 |
| • NBN I 10 008 | - | |
| • PTV 311 – Rev (x) | - | (*) |
| • PTV 312 – Rev (x) | - | (*) |
| • PTV 314 – Rev (x) | - | (*) |

(*) Chaque PTV a son numéro de base suivi d'un indice de révision qui lors de chaque modification du document est commuté en ordre croissant. Les PTV sont toujours d'application dans leur dernière version révisée.

Producteur agréé : TREFILUNION SAS Sainte-Colombe (fiche du 20201102)

Numéro d'immatriculation: **304**

Siège de commercialisation

Route de Boncourt
 FR – 55200 COMMERCY
 FRANCE

Phone
 Email

+33 03 80 81 20 55
celine.vulcain@trefilunion.com

Siège de production

Rue des Tréfileries, BP 90010
 FR – 21400 CHATILLON-SUR-SEINE
 FRANCE

ACIER		CARACTERISTIQUES DES PRODUITS AGREES				
FAMILLE N°	Résistance Caract. Spécif. À la traction N/mm²	TYPE D'ARMATURES	DIAMETRES NOMINAUX (mm)	CLASSE DE RELAXATION	Procédé de fabrication	Classe en traction déviée
3	1670	Fils lisses	8	R2	S	/
		Fils à empreintes	4 – 5 – 6 – 7 – 8	R2	S	/
4	1770	Fils à empreintes	4 – 5 – 6 – 7	R2	S	/
6	1860	Torons 3 fils à empreintes	7,5	R2	S	/
		Torons 7 fils	6,9 - 9,3	R2	S	/
			12,5 - 12,9 15,2 - 15,7			D ≤ 20
		Torons 7 fils à empreintes	9,3	R2	S	/
7	1920	Torons 3 fils	6,3	R2	S	/
8	1960	Torons 3 fils	5,2	R2	S	/
9	2060	Torons 7 fils	6,85	R2	S	/

**Producteur agréé : NEDRI SPANSTAAL B.V.- Abteilung
 Spannstahl** (fiche du 20160808)

Numéro d'immatriculation: **306**

Wilhelmstrasse 7
 DE-59067 HAMM
 ALLEMAGNE

Phone +49 2381 276 254
 Fax +49 2381 276 252
 Email spannstahl@wdi.de
 Website www.nedri.nl

ACIER		CARACTERISTIQUES DES PRODUITS AGREES				
FAMILLE N°	Résistance Caract. Spécif. À la traction N/mm ²	TYPE D'ARMATURES	DIAMETRES NOMINAUX (mm)	CLASSE DE RELAXATION	Procédé de fabrication	Classe en traction déviée
6	1860	Torons 7 fils	12,5 - 12,9 15,2 - 15,7	R2	S	D ≤ 20

Producteur agréé : NEDRI SPANSTAAL BV (fiche du 20190216)

Numéro d'immatriculation: **307**

Postbus 3040
 NL-5902 RA VENLO-BLERICK
 PAYS-BAS

Phone +31 77 387 7477
 Fax +31 77 387 3171
 Email sales@nedri.nl
 Website www.nedri.nl

ACIER		CARACTERISTIQUES DES PRODUITS AGREES				
FAMILLE N°	Résistance Caract. Spécif. À la traction N/mm ²	TYPE D'ARMATURES	DIAMETRES NOMINAUX (mm)	CLASSE DE RELAXATION	Procédé de fabrication	Classe en traction déviée
3	1670	Fils lisses	6 - 7 - 8	R2	S	/
		Fils a empreintes	6 - 7- 7,5 - 8			
4	1770	Fils lisses	4 - 5 - 7	R2	S	/
		Fils à empreintes	4 - 5 - 7			
6	1860	Torons 3 fils	7,5	R2	S	/
		Torons 7 fils	6,9 - 9,3			/
			12,5 - 12,9 15,2 - 15,7			D ≤ 28
			Torons à empreintes 3 fils			7,5

Producteur agréé : GLOBAL SPECIAL STEELS PRODUCTS S.A.U. (fiche du 20200512)

Numéro d'immatriculation: **314**

Poligono Nueva Montana s/n
 ES-39011 SANTANDER
 ESPAGNE

Phone +34 942 35 20 40
 Fax +34 942 35 20 41
 Email qualitypsc@tycsa.com
 Website www.tycsa.com

ACIER		CARACTERISTIQUES DES PRODUITS AGREES				
FAMILLE N°	Résistance Caract. Spécif. À la traction N/mm ²	TYPE D'ARMATURES	DIAMETRES NOMINAUX (mm)	CLASSE DE RELAXATION	Procédé de fabrication	Classe en traction déviée
4	1770	Fils lisses	4 - 5 - 6 - 7	R2	S	/
		Fils à empreintes	4 - 5 - 6 - 7			
6	1860	Torons 7 fils	6,9 - 9,3	R2	S	/
			12,5 - 12,9			D ≤ 20
			15,2 - 15,7			
		Torons 7 fils à empreintes	9,3	R2	S	/
7	1920	Torons 3 fils	6,3	R2	S	/

Producteur agréé : "D&D" Drotaru Ipari es Kereskedelmi Zrt (fiche du 20160808)

Numéro d'immatriculation: **315**

Sajószigeti út 4
 HU-3527 MISKOLC
 HONGRIE

Phone +36 46 519-100
 Fax +36 46 519-115
 Email kpm@drotaru.hu
 Website www.drotaru.hu

ACIER		CARACTERISTIQUES DES PRODUITS AGREES				
FAMILLE N°	Résistance Caract. Spécif. À la traction N/mm ²	TYPE D'ARMATURES	DIAMETRES NOMINAUX (mm)	CLASSE DE RELAXATION	Procédé de fabrication	Classe en traction déviée
4	1770	Fils à empreintes	4 - 5	R2	S	/
6	1860	Torons 3 fils	7,5	R2	S	/
		Torons 7 fils	6,9 - 9,3			/
			12,5 - 12,9 - 15,2 - 15,7			D ≤ 20

Producteur agréé : CB TRAFILATI ACCIAI S.p.A. (fiche du 20160808)

Numéro d'immatriculation: **318**

Via Laghi, 64
 IT-36056 TEZZE SUL BRENTA
 ITALIE

Phone +39 0424 560005
 Fax +39 0424 561007
 Email cb@steelgroup.com
 Website www.steelgroup.it

ACIER		CARACTERISTIQUES DES PRODUITS AGREES				
FAMILLE N°	Résistance caract. spécif. à la traction N/mm²	TYPE D'ARMATURES	DIAMETRES NOMINAUX (mm)	CLASSE DE RELAXATION	Procédé de fabrication	Classe en traction déviée
6	1860	torons 3 fils	7,5	R2	S	/
6	1860	torons 7 fils	6,9 - 9,3	R2	S	/
			12,5 - 12,9 15,2 - 15,7			D ≤20

Producteur agréé : SLM SIDERURGICA LATINA MARTIN S.p.A.
 (fiche du 20180503)

Numéro d'immatriculation: **319**

Via Oger Martin, 21
 IT – 03024 CEPRANO
 ITALIE

Phone **+39 (0) 775 99222**
 Email info@slmspa.com
 Website www.slmspa.it

ACIER		CARACTERISTIQUES DES PRODUITS AGREES				
FAMILLE N°	Résistance caract. spécif. à la traction N/mm²	TYPE D'ARMATURES	DIAMETRES NOMINAUX (mm)	CLASSE DE RELAXATION	Procédé de fabrication	Classe en traction déviée
7	1920	Torons 3 fils lisses	6,3	R2	S	/
6	1860	Torons 3 fils lisses	6,5	R2	S	/

Producteur agréé : FAPRICELA S.A. (fiche du 20180717)

Numéro d'immatriculation : **321**

Apartado 5 MANGA DA GRANJA
 PT-3060-905 ANCA
 PORTUGAL

Phone +351 239 960 130
 Fax +351 239 960 139
 Email dep.qualidade@fapricela.pt
 Website www.fapricela.pt

ACIER		CARACTERISTIQUES DES PRODUITS AGREES				
FAMILLE N°	Résistance caract. spécif. À la traction N/mm ²	TYPE D'ARMATURES	DIAMETRES NOMINAUX (mm)	CLASSE DE RELAXATION	Procédé de fabrication	Classe en traction déviée
3	1670	Fils à empreintes	7 - 8	R2	S	/
		Fils lisses	7 - 8	R2	S	/
4	1770	Fils à empreintes	5 - 7	R2	S	/
4 Bis	1860	Fils à empreintes	4 – 5	R2	S	/
6	1860	Torons 7 fils	9,3	R2	S	/
			12,5 – 15,2 – 15,7			D ≤20
7	1920	Torons 3 fils	6,3	R2	S	/
9	2060	Torons 3 fils	5,2	R2	S	/
		Torons 7 fils	6,85 - 7	R2	S	/

Producteur agréé : THE SIAM INDUSTRIAL WIRE Co. Ltd
 (fiche du 20210427)

Numéro d'immatriculation : **322**

Rasa Tower 1, 14th Floor
 555 Phaholyothin Road
 Chatuchak, Bangkok 10900
 THAILAND

Phone +66 937 0060
 Fax +66 937 0068
 Email Sunanta_t@siw.co.th
 Website www.siw.co.th

ACIER		CARACTERISTIQUES DES PRODUITS AGREES				
FAMILLE N°	Résistance caract. spécif. À la traction N/mm ²	TYPE D'ARMATURES	DIAMETRES NOMINAUX (mm)	CLASSE DE RELAXATION	Procédé de fabrication	Classe en traction déviée
3	1670	Fils à empreintes	7	R2	S	/
		Fils lisses	7	R2	S	/
4	1770	Fils à empreintes	4 – 5 – 6 – 7	R2	S	/
		Fils lisses	4 – 5 – 6 – 7	R2	S	/
4 BIS	1860	Fils à empreintes	4 – 5	R2	S	/
		Fils lisses	4 – 5	R2	S	/
6	1860	Torons 7 fils	9,3	R2	S	/
			12,5 – 12,9 15,2 – 15,7			D ≤ 20