



Organisme voor de Controle van Betonstaal

Vereniging zonder winstoogmerk

Arianelaan 5

B 1200 BRUSSEL

www.ocab-ocbs.com

TECHNISCH DOSSIER	DTD	592
	Herz. 1	2007/6

DTD 592/1 2007

TECHNISCH DOSSIER voor de TOEPASSING

VAN HET BENOR-MERK

IN DE SECTOR VAN

DE STAALPRODUCTEN

VOOR GEWAPEND BETON

Controlemodaliteiten toepasselijk op de Gebruikers van het Merk

Producenten van gelaste wapeningsnetten, vlakke panelen of tralieliggers

HERZIENING 1

Goedgekeurd door het Comité van het Merk

Goedgekeurd door de Raad van Bestuur
op 15/06/2007 .-

**TOEPASSING VAN HET BENOR-MERK IN DE
SECTOR VAN DE STAALPRODUCTEN VOOR BETON**

CONTROLEMODALITEITEN TOEPASSELIJK OP DE
"GEBRUIKERS VAN HET MERK" – PRODUCENTEN VAN
GELASTE WAPENINGSNETTEN,
VAN TOT VLAKE PANELEN SAMENGESTELDE WAPENINGEN
OF VAN TRALIELIGGERS

TECHNISCH DOSSIER

WAPENINGSNETTEN/PANELEN

TRALIELIGGERS

(Bijlage: 1 dossier)

TECHNISCH DOSSIER

Deze nota vormt een leidraad voor de opstelling van een technisch dossier overeenkomstig document TRA 345, 346 en 413, en in het bijzonder paragraaf A.1.1 eruit.

Het schema van dit dossier is in bijlage weergegeven.




Enkel bladzijden 1 en 2 zijn verplicht:

- de "A"-versie (bladzijden 1A en 2A) wordt gebruikt voor het oorspronkelijk technisch dossier;
- de "B"-versie wordt gebruikt voor de jaarlijkse aanpassingen.

Het controle-organisme **moet** ingelicht worden over elke wijziging.

Bladzijde van het TD

- A. Titelblad met vermelding van: TD 1A - 1B
- A.1. TECHNISCH DOSSIER WAPENINGSNET/PANEEL/TRALIELIGGER.
 - A.2. Documenten waarnaar verwezen wordt: NBN A24-301/-302/-303/-304, PTV 304/308/305 en TR 345/346/413.
 - A.3. Aantal bladzijden.
 - A.4. Stand van het dossier: ontwerp, definitief.
 - A.5. Controle-organisme: nazicht, akkoord, datum, stempel, handtekening.
 - A.6. OCBS: nazicht, akkoord, datum, stempel, handtekening (enkel pag. TD 1A).
 - A.7. Producent: naam en nummer bij het OCBS, datum, stempel, handtekening.
 - A.8. Opmerkingen van het controle-organisme.

- A.9.** Opmerkingen van de producent.
- A.10.** Opmerkingen van het OCBS (enkel pag. 1A).
- A.11.** Tabel met **alle** wijzigingen van het technisch dossier: herzieningsindex, aard van de wijziging, betrokken bladzijde(n), datum van de wijziging (enkel pag. TD 1B).
- B.** Verklaring van de producent. TD 2A - 2B
- C.** Inhoudstafel. TD 3
- D.** Volledige benaming van het verkoopsorganisme (naam, volledig adres, tel., fax, e-mail,...) TD 4
- E.** Aanduiding van de verantwoordelijke(n) van de kwaliteitscontrole en zijn (hun) plaatsvervanger(s) (naam en functie) TD 5
Een organogram van de maatschappij mag eventueel bijgevoegd worden TD 4
- F.** Voorstelling: TD 6
Beschrijving van zowel de administratieve als technische organisatie van de productie
- G.** Etiketten: TD 6
Model dat minstens vermeldt:
- de benaming van het product ((gelast) wapeningsnet/paneel/tralieligger);
 - de gewaarborgde staalkwaliteit en de diameter per richting, de afmeting van de mazen, de uitsteeksels, de buitenste afmetingen van het net of paneel (of een tekening);
 - het type en de hoogte van de tralieliggers, de nominale diameters van de boven- en onderdraden en van de diagonalen.
 - een referentienummer om de naspeurbaarheid van de zelfcontrole mogelijk te maken
 - de naam van de producent en van de productiezetel;
 - het BENOR-logo (nadat het merk werd toegekend).
- H.** Leveringsborderel: TD 6
Model dat minstens vermeldt:
- het BENOR-logo met het onderscheidingsnummer van de gebruiker van het merk (x)
- | | | |
|---|--|---|
| Netten | Panelen | Tralieliggers |
|  |  |  |
| NBN A 24-301 | NBN A 24-301 + PTV 308 | NBN A 24-301 + PTV 305 |
- naam van de producent;

- stijgend volgnummer;
- volledige kwalitatieve en kwantitatieve aanduiding van de levering;
- leveringsdatum;
- naam en adres van de klant en leveringsadres;
- alle verwijzingen naar de bestelling door de klant.

I. Verwerkt staal

Aanduiding van de verschillende staalkwaliteiten, van de verschillende producenten, van alle aangewende diameters en van hun BENOR-kwaliteit, al dan niet. TD 7

J. Productie

Beschrijving van alle aangewende machines TD 8

K. Bemonsteringsplan

In overeenstemming met TRA 345/346/413 § B.1.2 moet het bemonsteringsplan de types en frequenties van bemonstering vastleggen, evenals de aard van de controles en hun registratie.

Netten / vlakke panelen

TD bijlage 1a

Tralieliggers

TD bijlage 1b

Opmerking :

- de rubrieken A, B, D, I en J zijn verplicht ;
- de rubrieken G en H zijn opgelegd door TRA 345/346/413 ;
- de rubrieken E, F en K zijn facultatief ;
- de rubriek C is informatief.

OORSPRONKELIJK TECHNISCH DOSSIER Netten/Panelen/Tralieliggers (NBN A24-301/-302/-303/-304, PTV 304/308/305 en TRA 345/346/413) (*)	Ontwerp <input type="checkbox"/>	Definitief <input type="checkbox"/>
	Aantal pagina's x / y	

	Controle organisme	OCBS	Producent	
	Nagezien <input type="checkbox"/>	Nagezien <input type="checkbox"/>	Naam :	Nummer :
	Akkoord <input type="checkbox"/>	Akkoord <input type="checkbox"/>		
Datum			Technisch Dossier Datum :	
Naam Paraaf Stempel				
Opmerkingen van het controle-organisme				
Opmerkingen van de producent				
Opmerkingen van het OCBS				

(*) De onnodige vermeldingen doorhalen

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

TECHNISCH DOSSIER : AANPASSING Netten/Panelen/Tralieliggers (NBN A24-301/-302/-303/-304, PTV 304/308/305 en TRA 345/346/413) (*)	Ontwerp <input type="checkbox"/>	Definitief <input type="checkbox"/>
	Aantal pagina's x / y	

	Controle organisme	Producent	
	Nagezien <input type="checkbox"/>	Naam :	Nummer :
	Akkoord <input type="checkbox"/>		
Datum		Technisch Dossier Datum	
Naam Paraaf Stempel			
Opmerkingen van het controle-organisme			
Opmerkingen van de producent			
Herzienings -index	Aard van de wijziging	Betreffende pagina's	Datum van de wijziging

(*) De onnodige vermeldingen doorhalen

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

Verklaring van de aanvrager

Het bijgevoegd Technisch Dossier (TD) maakt integraal deel uit van de aanvraag van de maatschappij:

Nr. producent bij OCBS :
Naam :
Straat en nr. :
Postcode en plaats :
Land :
Tel. :
Fax :
E-mail :

voor machtiging tot gebruik van het BENOR-merk voor de productie van gelaste wapeningsnetten / tot vlakke panelen samengestelde wapeningen / tralieliggers(*) conform NBN A24-301/-302/-303/-304 (*), TRA 345/346/413 (*) en PTV 304/308/305 (*) uitgevoerd op de productiezetel:

Naam :
Straat en nr. :
Postcode en plaats :
Land :
Tel. :
Fax :
E-mail :

De producent-aanvrager verklaart dat de inhoud van dit technisch dossier volledig overeenkomstig is met de reële situatie bij de productiezetel op datum van de handtekening.

Gedaan te

De

De producent-aanvrager,

(*) De onnodige vermeldingen doorhalen

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

Verklaring van de producent

Jaarlijkse aanpassing

Het bijgevoegd Technisch Dossier (TD) maakt integraal deel uit van de overeenkomst van de maatschappij :

Nr. producent bij OCBS : Herzieningsindex van het TD : Naam : Straat en nr. : Postcode en plaats : Land : Tel. : Fax : E-mail :

voor machtiging tot gebruik van het BENOR-merk voor de productie van gelaste wapeningsnetten / tot vlakke panelen samengestelde wapeningen / tralieliggers (*) conform NBN A24-301/-302/-303/-304 (*), TRA 345/346/413 (*) en PTV 304/308/305 (*) uitgevoerd op de productiezetel:

Naam : Straat en nr. : Postcode en plaats : Land : Tel. : Fax : E-mail :
--

De producent-aanvrager verklaart dat de inhoud van dit technisch dossier volledig overeenkomstig is met de reële situatie bij de productiezetel op datum van de handtekening.

Gedaan te

De

De producent,

(*) De onnodige vermeldingen doorhalen

Stempel OCBS	Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

Inhoudstafel

Herzienings index TD	Titel	Paginanr.	Datum

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

Personeel kwaliteit

Verantwoordelijke kwaliteitsdienst

	Titularis	Plaatsvervanger
Naam		
Voornaam		
Functie		
Paraaf		
Handtekening		

Controlepersoneel

	Naam et Voornaam	Functie	Paraaf	Handtekening
1				
2				
3				
4				
5				

De controles die niet door de producent kunnen uitgevoerd worden, worden toevertrouwd aan externe laboratoria.

Naam	Adres	Telefoon	Fax

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

Organisatie van de productie en van de verzending

Plan dat de inplanting van de machines en hun benaming weergeeft, de opslagruimtes, de beweging van het staal tijdens de productie, ...

Model van etiket (eventueel verschillende kleuren).

Model van leveringsborderel.

Geplooide netten of panelen, vervaardigd rond buigdoornen met een kleinere diameter dan in de norm voorgeschreven, worden buiten BENOR-merk geleverd. (*)

(*)De onnodige vermeldingen doorhalen

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

Gebruikt staal

Staal nr.	<u>Aard</u> : Staven, rollen	Kenmerken van de grondstoffen		<u>Herkomst</u> : producent + eventueel nr. OCBS
		<u>Staalsoort</u> : BE 500 S, BE 500 TS, DE 500 BS	Diametergamma	
A1				
A2				

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

Machines

Machine nr. M_i	Identificatie : merk, type, bouwjaar,...	diameter gamma	Staaltype	Vorm : staven/rollen	Oorsprong	Thermische behandeling
M1						
M2						

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

BEMONSTERINGSPLAN
Netten/Vlakke panelen

Gecontroleerde parameter	Controlemiddel	Controlefrequentie
Scheikundige analyse		
Conventionele dwarsdoorsnede		
Trekproef langsdraad		
Trekproef dwarsdraad		
Heen- en terugbuigproef op langsdraad		
Heen- en terugbuigproef op dwarsdraad		
Afschuifweerstand van de lassen		
Geometrie		
...		

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina

BEMONSTERINGSPLAN
Tralieliggers

Gecontroleerde parameter	Type 1	Type 2	Type 3	Controlemiddel	Controlefrequentie
Afmetingen tralieligger	x	x	x		
Geometrie bovenste draad			x		
Geometrie onderste draden	x				
Heen – en terugbuigproef bovenste draad			x		
Heen – en terugbuigproef onderste draden	x				
Scheikundige analyse bovenste draad			x		
Scheikundige analyse onderste draden	x				
Trekproef bovenste draad			x		
Trekproef onderste draden	x				
Treksterkte van alle draden (behalve voormelde)	x	x	x		
Conventionele dwarsdoorsnede van alle draden	x	x	x		
Afschuifweerstand van de gelaste knopen	x	x	x		
...					

Stempel OCBS		Naam controle-organisme	Paraaf producent	Herziening nr.	Datum	Pagina