



Organisme voor de Controle van Betonstaal

Vereniging zonder winstoogmerk

Arianelaan 5

B 1200 BRUSSEL

www.ocab-ocbs.com

TECHNISCH DOSSIER	DTD	289
	Herz. 1	2005/12

DTD 289/1 2005

TECHNISCH DOSSIER voor de TOEPASSING

VAN HET BENOR-MERK

IN DE SECTOR VAN

DE

VOORSPANWAPENINGEN

Controlemodaliteiten toepasselijk op de Producenten van Voorspanstaal

HERZIENING 1

Goedgekeurd door het Comité van het Merk

Goedgekeurd door de Raad van Bestuur
op 09/12/2005 .-

**TOEPASSING VAN HET BENOR-MERK IN DE
SECTOR VAN HET VOORSPANSTAAL**

CONTROLEMODALITEITEN TOEPASSELIJK OP DE
"GEBRUIKERS VAN HET MERK" - PRODUCENTEN

TECHNISCH DOSSIER

VOORSPANSTAAL (DRAAD EN STRENGEN): AANBIEDING VAN HET TECHNISCH DOSSIER

Bij het onderzoek alvorens de machtiging tot gebruik van het BENOR-merk toe te kennen (doc OCBS n°282 § A.1.1 en § A.1.2.2.) moet een technisch dossier aangeboden worden. Dit dossier moet voortdurend actueel worden gehouden en elke wijziging moet spontaan worden meegedeeld aan het OCBS.

Alle gegevens van dit dossier worden beschouwd als zijnde van vertrouwelijke aard, en worden slechts medegedeeld aan derden mits geschreven toestemming van de aanvrager.

1. Gegevens betreffende de fabriek.

- De maatschappelijke zetel van het bedrijf.
- De geografische ligging van de fabriek.
- Een schetsmatig organigram van de fabriek dat weergeeft hoe de productie en de controle onafhankelijk van elkaar zijn.
- Een volledig organigram van de controle-afdeling.

2. Gegevens betreffende de productie.

2.1. Walsdraad

2.1.1. Bevoorrading van walsdraad

- oorsprong van de walsdraad met inbegrip van de vervaardigingswijze van het staal, de gietwijze en vervaardigingswijze van de walsdraad;
- instelling van een interne procedure voor de kwalificatie van de gebruikte walsdraad, met inbegrip van enerzijds de door de fabriek opgelegde technische eisen aan de leveranciers van de grondstoffen en anderzijds de controles die de fabriek uitvoert op de uitgaande van die walsdraad afgewerkte producten.

Een bijlage bevat de lijst van de leveranciers en van de types van walsdraad die gebruikt worden om de voorspanwapeningen te produceren, en dit per familie van producten (doc. OCBS nr. 282, § A-1.6.).

2.1.2. Controle van de walsdraad

- hetzij uitslagen van proeven op de walsdraad, uitgevoerd en opgestuurd door de leverancier van de walsdraad, en waaruit kan worden afgeleid dat de geleverde walsdraad beantwoordt aan de eisen van de producent;
- hetzij controles, uitgevoerd op de walsdraad door de producent van voorspanwapeningen.

2.2. Fabricageproces

Schema van het productieproces waaruit duidelijk de opeenvolging van de verschillende bewerkingen (thermische, chemische, mechanische, thermomechanische behandeling ...) en de bij elke bewerking uitgevoerde controles naar voor treden (doc. OCBS nr. 282 § A.1.6.).

2.3. Afgewerkt product

2.3.1. Eigenschappen van de afgewerkte producten (doc. OCBS nr. 282 § A.1.1.)

- Volledige beschrijving van de producten (aantal draden, doormeters, doorsnede, mechanische eigenschappen en tijdsafhankelijke eigenschappen volgens NBN I10-001 tot 003 en PTV 311, 312 en 314).
- Eventuele erkenningen waarvan de producten genieten bij andere zowel nationale als buitenlandse controle-organismen (de integrale fotokopie leveren van alle door deze organismen verleende erkenningen).

2.3.2. Gegevens betreffende het productieprogramma

De machtiging tot gebruik van het BENOR-merk wordt verleend per familie waardoor de producent duidelijk moet aangeven:

1. voor welke families hij wenst te genieten van de machtiging tot gebruik van het BENOR-merk;
2. welke wapeningen hij produceert binnen elk van deze families en, voor elk van die wapeningen, of de productie doorlopend of uitzonderlijk is.

2.3.3. Voorschriften inzake markering, opslag en leveringstoestand van de afgewerkte producten

De leverancier schikt zich naar zijn eigen voorschriften en meldt elke wijziging ervan. Hiertoe voegt hij een model van het etiket bij het dossier. Op de etiketten moeten minstens alle inlichtingen vermeld staan die voorgeschreven zijn in § B.4. van het document OCBS nr. 282. De producent beschrijft nauwkeurig de procedure die gevolgd wordt bij het aanbrenge van die etiketten.

3. Gegevens betreffende de controlemiddelen

3.1. Uitrusting op het gebied van machines, van proefmaterieel, en van controlematerieel voor het nazicht van de overeenkomstigheid met de voorschriften. Frequentie van de ijkingen, en naam van het (de) organisme(n) die de laatste ijking van elk der machines uitvoerde(n). (§ A.1.9. en B.1.1. van het document OCBS nr. 282).

3.2. Wijze waarop de resultaten van de industriële zelfcontrole geregistreerd worden, en de middelen waarmee deze resultaten statistisch uitgebaat worden (§ B.1.5. van het document OCBS nr. 282).