

TOEPASSINGSREGLEMENT	TRA	271
	Herz. 4	2009/12

TRA 271/4 2009

TOEPASSINGSREGLEMENT
VAN HET BENOR-MERK
IN DE SECTOR VAN
DE STAALPRODUCTEN
VOOR GEWAPEND BETON - ADDENDUM
**Controlemodaliteiten toepasselijk op de
Gebruikers van het Merk - DRAADTREKKERIJEN**

HERZIENING 4

Goedgekeurd door het Comité van het Merk

TOEPASSINGSREGLEMENT

VAN HET BENOR-MERK IN DE SECTOR VAN

DE STAALPRODUCTEN VOOR GEWAPEND BETON -

ADDENDUM

CONTROLEMODALITEITEN TOEPASSELIJK OP DE
"GEBRUIKERS VAN HET MERK" - DRAADTREKKERIJEN

D. DRAAD MET DIAMETER 10,5 en 11,5mm BESTEMD VOOR PRODUCENTEN VAN PREFAB-BETON.

D.1.- PRINCIPE.

Draden met diameter 10,5 en 11,5mm zijn niet opgenomen in PTV303.

D.2.- UITSLUITING.

Draden met diameter 10,5 of 11,5mm mogen dus noch op rollen noch op staven geleverd worden aan gebruikers (op werven) of aan stockhouders.

D.3.- TIJDELIJKE AFWIJKING.

Rekening houdende met het feit dat de diameters 10,5 en 11,5mm opgenomen waren in sommige oudere documenten¹ en dat sommige producenten van prefabbeton deze hierdoor waren beginnen gebruiken, wordt er om historische reden een tijdelijke afwijking toegekend voor dit specifieke gebruiksdomein.

In deze context mogen de draden met diameter 10,5 en 11,5mm dan ook uitsluitend worden geleverd aan producenten van prefabbeton bij wie het gebruik ervan gerechtvaardigd is omdat het productontwerp gebeurde ten tijde van het bestaan van voorgenoemde normen.

D.4.- AANVRAAGPROCEDURE VOOR EEN TIJDELIJKE AFWIJKING.

De producenten die zulke producenten van prefabbeton wensen te voorzien van dergelijke diameters, dienen een vraag te richten aan het OCBS, met vermelding van :

- De desbetreffende diameters (10,5 mm en/of 11,5 mm);
- De speciale tolerantie op de massa per lengte van deze draad, met name +/- 4%;
- Een specifieke identificatie waardoor alle verwarring wordt uitgesloten;
- Een limitatieve lijst van de bedrijven die zullen bevoorrad worden, tezamen met een officieel engagement van elk van deze bedrijven waarin wordt verklaard dat deze diameters (10,5 mm en/of 11,5 mm) uitsluitend bestemd zijn voor gebruik in specifiek prefabbeton en dat ze dan ook enkel als dusdanig op de markt zullen gebracht worden.

Deze gegevens maken integraal deel uit van een bijvoegsel aan het technisch dossier.

¹ ENV 10080 :1995 bijvoorbeeld.

D.5.- BESLISSING TOT TOEKENNING VAN EEN TIJDELIJKE AFWIJKING.

De vraag van de desbetreffende producent wordt onderzocht door het Technisch Bureau 1, die het certificatiecomité adviseert.

De uiteindelijke beslissing betreffende deze tijdelijke afwijking is de bevoegdheid van het certificatiecomité.

D.6.- CONTROLEMODALITEITEN.

De controlemodaliteiten zijn beschreven in het reglement 271, en worden als volgt aangevuld :

- De monstername- en beproevingsfrequentie voor de zelfcontrole is minstens één per bobijn.
- Al de leveringen van de diameters 10,5 et 11,5 mm door de desbetreffende producent aan de overeenkomstige prefabbeton-producenten, worden bij ieder periodiek controlebezoek voorgelegd ter verificatie; tevens worden de geleverde hoeveelheden geregistreerd in functie van de diameter en de prefabbeton-producent.
- De hoeveelheden op stock worden aangegeven en de identificatiemiddelen worden geverifieerd.
- Jaarlijks, tijdens een van de periodieke controlebezoeken, wordt er één bijkomende monstername uitgevoerd (van 15 monsters) op een van de desbetreffende diameters waarover dit addendum handelt. De controles worden uitgevoerd zoals voorzien in C.1.3.1.. Om deze controle mogelijk te maken, bij marginale productie, dient de producent steeds contratypes bij te houden en de keuringsinstelling te informeren betreffende zijn productieplanning met vermelding van de vermoedelijke verzendingsdatum.

D.7.- BEHOUD VAN DE TIJDELIJKE, TOEGESTANE AFWIJKING

Het behoud van deze tijdelijke, toegestane afwijking maakt onderwerp uit van een jaarlijkse evaluatie door het Technisch Bureau 1, die het certificatiecomité adviseert.

De uiteindelijke beslissing betreffende het behoud van deze tijdelijke afwijking is de bevoegdheid van het certificatiecomité.

D.8.- TOETREDINGSRECHT.

De certificatie van deze diameters, als tijdelijke afwijking, wordt aanzien als een uitbreiding van de productie met een bijkomend product, en is derhalve onderworpen aan een complementaire toetredingsbijdrage.