



Organisme voor de Controle van Betonstaal

Vereniging zonder winstoogmerk

Arianelaan 5

B 1200 BRUSSEL

www.ocab-ocbs.com

TOEPASSINGSREGLEMENT	TRA	270bis
	Herz. 0	2001/11

TRA 270bis/0 2001

TOEPASSINGSREGLEMENT

VAN HET BENOR-MERK

IN DE SECTOR VAN

DE STAALPRODUCTEN

VOOR GEWAPEND BETON

Controlemodaliteiten toepasselijk op de

WALSERIJEN - AANVULLING

HERZIENING 0

Goedgekeurd door het Comité van het Merk

Goedgekeurd en geregistreerd door het Belgische Instituut voor Normalisatie
op 19/11/2001 onder nummer 3001/1207

**TOEPASSINGSREGLEMENT
VAN HET BENOR-MERK
IN DE SECTOR VAN
DE STAALPRODUCTEN
VOOR GEWAPEND BETON**

CONTROLEMODALITEITEN TOEPASSELIJK OP DE
"GEBRUIKERS VAN HET MERK" - WALSERIJEN

Aanvulling

VOORWERP

Dit Toepassingsreglement voor het Benor-merk vormt een aanvulling van het Toepassingsreglement van het Benor-merk in de sector van de staalproducten voor gewapend beton - Controlemodaliteiten toepasselijk op de "Gebruikers van het merk" - walsen, document nr. 270. Het definieert de controlemodaliteiten voor gewalste producten en wordt gebruikt voor verschillende producten die vervaardigd worden in dezelfde productie-eenheid.

Als verschillende producten worden beschouwd:

- producten geleverd op rollen;
- producten geleverd in de vorm van rechte staven, die als dusdanig worden vervaardigd;
- producten geleverd als gerichte staven, afkomstig van draad op rollen;
- producten die tot stand komen via verschillende fabricageprocédés;
- producten met een verschillende geometrische profilering.

A ONDERZOEK VOORAFGAAND AAN HET VERLENEN VAN DE MACTIGING TOT GEBRUIK VAN HET BENOR-MERK.

A.1 Algemeen.

A.1.1 Beginsel.

De overeenstemming van de producten met de voorschriften van NBN A 24-301 en -302 en van de normatieve documenten OCBS-PTV 302 en 307¹ wordt nagegaan door een onderzoek dat het verlenen van de machtiging tot gebruik van het Benor-merk voorafgaat.

Het gebruiksrecht voor het Benor-merk wordt toegekend per product.

Producten geleverd op rol, producten geleverd als staven, producten als staven afkomstig van draad op rollen, evenals producten vervaardigd volgens verschillende fabricageprocédés of nog producten met een verschillende profilering worden als verschillende producten beschouwd.

A.1.6 Aanbieding en monsterneming.

In het geval dat de producent het Benor-merk aanvraagt voor een ander product dan datgene dat het initieel Benor-merk draagt op basis van het document OCBS nr. 270, kiest het sectororganisme voor de monsterneming een diameter onder de kleinere en een diameter onder de grotere. Voor elke diameter dient de producent minstens 20 ton, afkomstig van 3 gietladingen, ter beschikking te stellen.

Het sectororganisme neemt voor elk van de diameter 30 monsters gelijkmatig verdeeld over de gietladingen. Alle monsters zijn afkomstig van verschillende rollen of staven.

A.1.6.2

¹ Ter vereenvoudiging wordt verder in de tekst met "norm(en)" de meest recente versie bedoeld van de normen NBN A 24-301 en -302 evenals de normatieve documenten OCBS-PTV 302 en -307.

Bij het onderzoek voor het verlenen van de machtiging tot gebruik van het Benor-merk voor een ander product, wordt elk monster onderworpen aan een nazicht van de geometrische eigenschappen, zijnde:

- de conventionele oppervlakte van de dwarsdoorsnede;
- de vorm van het oppervlak.

Bovendien moet de lengte van elk monster een bijkomende controle toelaten van:

- de eigenschappen bij trek;
- het heen- en terugbuigen;
- de eventuele scheikundige analyse (zie A.1.8).

In het geval het product tot stand komt uitgaande van hetzelfde staal via een identiek fabricageprocédé en geleverd wordt in dezelfde vorm en diameters, doch waar enkel de geometrie verschilt moeten de mechanische proeven en de scheikundige analyse slechts voor één van de uitgekozen diameters worden gerealiseerd.

De productie-eenheid gaat in aanwezigheid van het sectororganisme over tot de hierboven vermelde proeven.

B INDUSTRIELE ZELFCONTROLE.

B.1 Algemeen.

De monsternemingen, proeven en de interpretatie daarvan worden per product uitgevoerd.

C CONTROLE DOOR HET SECTORORGANISME.

C.1 Producten die zich in de producerende fabriek bevinden.

C.1.1 Algemeenheden.

... Hij (de producent) meldt aan het Sectororganisme voor elke maandelijkse periode vanaf de datum waarop de machtiging tot gebruik van het Benor-merk toegekend werd, de hoeveelheid producten die geleverd zijn onder dekking van het Benor-merk, alsook de hoeveelheid tot schroot geknipte producten.

De hoeveelheden worden duidelijk onderverdeeld per product (rol, staaf, staaf afkomstig van een rol, fabricageprocédé, geometrische profilering) en per diameter.

C.1.3 Monsterneming.

Bij de periodieke controlebezoeken waakt het Sectororganisme er over dat bij de keuze van de te bemonsteren producten, elk product minstens éénmaal per jaar wordt gecontroleerd.

Voor de producenten die voor meerdere producten over een machtiging tot gebruik van het Benor-merk beschikken, worden de proeven in een door het Sectororganisme aangeduid laboratorium slechts éénmaal per jaar uitgevoerd.

OPMERKING :

Om de toekenning van de machtiging tot gebruik van het Benor-merk te bekomen, moet een exemplaar van dit document, behoorlijk ondertekend en voorzien van de met de hand geschreven vermelding "Gelezen en goedgekeurd" naar het OCBS teruggestuurd worden, aangezien het integraal deel uitmaakt van de overeenkomst.