



**Organisation pour le Contrôle des Aciers pour Béton**

Association sans but lucratif

Avenue Ariane, 5

B 1200 BRUXELLES

www.ocab-ocbs.com

<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	DTD	592
	REV 1	2007/6

DTD 592/1 (2007)

**DOSSIER TECHNIQUE D'APPLICATION**

**DE LA MARQUE BENOR**

**DANS LE SECTEUR DES**

**PRODUITS EN ACIER**

**POUR BETON**

**Modalités de contrôle applicables aux Usagers de la Marque**

**Producteurs de treillis soudés, de panneaux plans ou poutres-treillis**

REVISION 1

Approuvé par le Comité de la Marque

Approuvé par le Conseil d'Administration  
le 15/06/2007 .-

**APPLICATION DE LA MARQUE BENOR DANS LE  
SECTEUR DES PRODUITS EN ACIER POUR BÉTON**

MODALITÉS DE CONTRÔLE APPLICABLES AUX

"USAGERS DE LA MARQUE" – PRODUCTEURS DE TREILLIS SOUDES,  
D'ARMATURES ASSEMBLÉES SOUS FORME DE PANNEAU PLAN OU  
POUTRES TREILLIS

**DOSSIER TECHNIQUE**

**TREILLIS/PANNEAUX**  
**POUTRE TREILLIS**

**(Annexe : 1 dossier)**

**DOSSIER TECHNIQUE**

La présente note constitue un guide pour l'établissement d'un dossier technique conformément aux documents TRA 345, 346 et 413 et à leur paragraphe A.1.1 en particulier.

Le canevas de ce dossier est donné en annexe.

Seules les pages 1 et 2 sont imposées :

- la version "A" (pages 1A et 2A) est utilisée pour le dossier technique initial;
- la version "B" est utilisée pour les mises à jour annuelles.

L'organisme de contrôle **doit** être informé de chaque modification.

**Page du DT**

**A.** Page de garde avec mention de :

DT 1A-1B

**A.1.** DOSSIER TECHNIQUE TREILLIS/PANNEAU/POUTRE TREILLIS.

**A.2.** Documents de référence : NBN A 24-301/-302/-303/-304, PTV 304/308/305 et TRA 345/346/413.

**A.3.** Nombre de pages.

**A.4.** Statut du dossier : projet, définitif.

**A.5.** Organisme de contrôle : vérification, accord, date, cachet, signature.

**A.6.** OCAB : vérification, accord, date, cachet, signature (uniquement p. DT 1A).

**A.7.** Producteur : nom et numéro producteur à l'OCAB, date, cachet, signature.

**A.8.** Remarques organisme de contrôle.

**A.9.** Remarques producteur.

**A.10.** Remarques OCAB (uniquement p. DT 1A).

**A.11.** Tableau reprenant **toutes** les modifications du dossier technique : indice de révision, objet de la modification, page(s) concernée(s), date de la modification (uniquement p. DT 1B).

**B.** Déclaration du producteur. DT 2A-2B

**C.** Table des matières. DT 3

**D.** Désignation complète de l'organisme de vente (nom, adresse complète, n° tél., n° fax, E-mail,...) DT 4

**E.** Désignation du ou des responsables des contrôles qualité et leur suppléant (nom et fonction). DT 5  
Un organigramme de la société peut éventuellement être joint. DT 4

**F.** Présentation : DT 6

Description de l'organisation de la production tant du point de vue administratif que technique.

**G.** Etiquettes : DT 6

Modèle reprenant au minimum :

- l'appellation du produit (treillis (soudé)/panneau/poutre treillis) ;
- la nuance d'acier garantie et le diamètre par direction, la dimension des mailles, les dépassants, les dimensions extérieures du treillis ou panneau (ou un dessin) ;
- le type et la hauteur des poutres treillis, les diamètres nominaux des fils supérieurs, inférieurs et diagonaux;
- un n° de référence permettant la traçabilité de l'autocontrôle ;
- le nom du producteur et du siège de fabrication ;
- le sigle BENOR (après attribution de la marque).

**H. Bordereau de livraison :**

DT 6

Modèle reprenant au minimum :

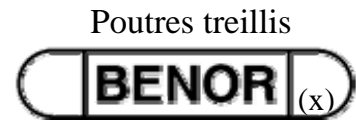
- Sigle BENOR avec numéro distinctif de l'utilisateur de la marque (x)



NBN A 24-301



NBN A 24-301 + PTV 308



NBN A 24-301 + PTV 305

- Nom du producteur ;
- Numéro d'ordre croissant;
- Désignation qualitative et quantitative complète de la livraison ;
- Date de la livraison ;
- Nom et adresse du client et lieu de livraison ;
- Toutes références de la commande du client.

**I. Aciers utilisés**

Désignation des différentes qualités d'acier, des différents producteurs, de tous les diamètres utilisés et de leur qualité BENOR ou non.

DT 7

**J. Production**

Description de toutes les machines utilisées.

DT 8

**K. Plan d'échantillonnage :**

En concordance avec le TRA 345/346/413 § B.1.2., le plan d'échantillonnage doit définir les types et fréquences de prélèvement, opérations de contrôle et d'enregistrement des contrôles.

Treillis/panneaux plans

DT annexe 1a

Poutres treillis

DT annexe 1b

Remarque :

- les rubriques A, B, D, I, J sont obligatoires;
- les rubriques G, H sont imposées par les TRA 345/346/413;
- les rubriques E, F, K sont facultatives;
- la rubrique C est informative.

<b>DOSSIER TECHNIQUE INITIAL</b>  <b>Treillis/Panneaux/Poutres treillis</b> (NBN A 24-301/-302/-303/-304, PTV 304/308/305 et TRA 345/346/413) (*)	Projet <input type="checkbox"/>	Définitif <input type="checkbox"/>
	Nombre de pages x / y	

	<b>Organisme de contrôle</b>	<b>OCAB</b>	<b>Producteur</b>	
	Vérifié <input type="checkbox"/>	Vérifié <input type="checkbox"/>	Nom :	Numéro :
	Accord <input type="checkbox"/>	Accord <input type="checkbox"/>		
Date			Dossier Technique Date :	
Nom Paraphe Cachet				
Remarques de l'organisme de contrôle				
Remarques du producteur				
Remarques de l'OCAB				

(\*) Biffer les mentions inutiles

Cachet de l'OCAB		Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

<b>DOSSIER TECHNIQUE : MISE A JOUR</b>  <b>Treillis/Panneaux/Poutres treillis</b> (NBN A 24-301/-302/-303/-304, PTV 304/308/305 et TRA 345/346/413) (*)	Projet <input type="checkbox"/>	Définitif <input type="checkbox"/>
	Nombre de pages x / y	

	<b>Organisme de contrôle</b>	<b>Producteur</b>	
	Vérifié <input type="checkbox"/>	Nom :	Numéro :
	Accord <input type="checkbox"/>		
Date		Dossier Technique Date	
Nom Paraphe Cachet			
Remarques de l'organisme de contrôle			
Remarques du producteur			
Indice de révision	Objet de la modification	Page(s) concernée(s)	Date de la modification

(\*) Biffer les mentions inutiles

Cachet de l'OCAB		Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

## Déclaration du demandeur

Le dossier technique (DT) ci-joint fait partie intégrante de la demande de la société :

N° producteur à l'OCAB :

Nom :

Rue et n° :

Code postal et localité :

Pays :

Tél. :

Fax :

E-mail :

d'autorisation d'usage de la marque BENOR pour la production de treillis soudés/armatures assemblées sous forme de panneaux plans/poutres treillis (\*) conformément aux NBN A 24-301/-302/-303/-304 (\*), au TRA 345/346/413 (\*) et au PTV 304/308/305 (\*) réalisée en son siège de fabrication :

Nom :

Rue et n° :

Code postal et localité :

Pays :

Tél. :

Fax :

E-mail :

Le producteur demandeur déclare que le contenu du présent dossier technique est entièrement conforme à la situation réelle au siège de fabrication à la date de la signature.

Fait à

Le

Le producteur demandeur,

(\*) Biffer les mentions inutiles

Cachet de l'OCAB	Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

## Déclaration du producteur

### Mise à jour annuelle

Le dossier technique (DT) ci-joint fait partie intégrante de la convention de la société :

N° producteur à l'OCAB :  
Indice de révision du DT :  
Nom :  
Rue et n° :  
Code postal et localité :  
Pays :  
Tél. :  
Fax :  
E-mail :

d'autorisation d'usage de la marque BENOR pour la production de treillis soudés/armatures assemblées sous forme de panneaux plans/poutres treillis (\*) conformément aux NBN A 24-301/-302/-303/-304 (\*), au TRA 345/346/413 (\*) et au PTV 304/308/305 (\*) réalisée en son siège de fabrication :

Nom :  
Rue et n° :  
Code postal et localité :  
Pays :  
Tél. :  
Fax :  
E-mail

Le producteur déclare que le contenu du présent dossier technique est entièrement conforme à la situation réelle au siège de fabrication à la date de la signature.

Fait à

Le

Le producteur,

(\*) Biffer les mentions inutiles

Cachet de l'OCAB		Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

## Tables des matières

Indice de révision DT	Titre	N° page	Date

Cachet de l'OCAB		Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

## Présentation

### L'organisme de vente

Nom :

Adresse complète : Rue n°

Code postal Localité

Pays

Téléphone :

Téléfax :

E-mail :

### Organigramme du producteur

Cachet de l'OCAB		Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

## Personnel qualité

### Responsable service qualité

	Effectif	Suppléant
Nom		
Prénom		
Fonction		
Paraphe		
Signature		

### Personnel de contrôle

	Nom et Prénom	Fonction	Paraphe	Signature
1				
2				
3				
4				
5				

Les contrôles qui ne peuvent être effectués par le producteur sont confiés à des laboratoires externes.

Nom	Adresse	Téléphone	Téléfax

Cachet de l'OCAB		Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

## Organisation de la production et de l'expédition

Plan reprenant l'implantation des machines avec leur désignation, zones de stockage, cheminement des aciers au cours de la production,...

Modèle d'étiquette (éventuellement différentes couleurs).

Modèle de bordereau de livraison.

Des treillis/panneaux pliés, réalisés avec des mandrins de diamètre inférieur à la norme, seront fournis hors marque BENOR. (\*)

(\*) Biffer les mentions inutiles

Cachet de l'OCAB	Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

## Aciers utilisés

N° acier	<u>Nature</u> : Barres, couronnes	Caractéristiques des matières premières		<u>Provenance</u> : producteur + n° OCAB éventuel
		<u>Nuance</u> : BE 500 S, BE 500 TS, DE 500 BS	Gamme des diamètres	
A1				
A2				

Cachet de l'OCAB		Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

## Machines

N° de machine M <sub>i</sub>	Identification : marque, type, année de construction,...	Gamme de diamètres	Type d'acier	Forme : bobines/barres	Origine	Traitement thermique
M1						
M2						

Cachet de l'OCAB		Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page

**PLAN D'ECHANTILLONNAGE**  
**Treillis/Panneaux plans**

<b>Paramètre contrôlé</b>	<b>Moyen de contrôle</b>	<b>Fréquence de contrôle</b>
Analyse chimique		
Section conventionnelle		
Essai de traction fil longitudinal		
Essai de traction fil transversal		
Essai de pliage-dépliage sur le fil longitudinal		
Essai de pliage-dépliage sur le fil transversal		
Résistance au cisaillement des soudures		
Géométrie		
...		

<b>Cachet de l'OCAB</b>		<b>Nom de l'org. de contrôle</b>	<b>Paraphe producteur</b>	<b>Revision n°</b>	<b>Date</b>	<b>Page</b>

## PLAN D'ECHANTILLONNAGE

### Poutres treillis

<b>Paramètre contrôlé</b>	<b>Type 1</b>	<b>Type 2</b>	<b>Type 3</b>	<b>Moyen de contrôle</b>	<b>Fréquence de contrôle</b>
Dimensions poutre treillis	x	x	x		
Géométrie fil supérieur			x		
Géométrie fils inférieurs	x				
Essai de pliage-dépliage fil supérieur			x		
Essai de pliage-dépliage fils inférieurs	x				
Analyse chimique fil supérieurs			x		
Analyse chimique fils inférieurs	x				
Essai de traction fil supérieur			x		
Essai de traction fils inférieurs	x				
Résistance à la traction de tous les fils (sauf ceux ci-dessus)	x	x	x		
Section conventionnelle de tous les fils	x	x	x		
Résistance au cisaillement des noeuds soudés	x	x	x		
...					

Cachet de l'OCAB		Nom de l'org. de contrôle	Paraphe producteur	Revision n°	Date	Page